

### IT 1002

### IT 2002



- Allrounder für Werkstatt und Baustelle
- Präzise Schweißergebnisse durch Invertertechnologie

- Mobiles Energiepaket für größere Bolzendurchmesser
- Für Baustelle und Werkstatt mit Schutzgasanschluss

M3 - M16 (Typ RD)  
#4 - 5/8" (Typ RD)

M3 - M24  
#4 - 1"



Schweißverfahren	ARC, SC	ARC, SC
Schweißmaterial	  	  
Technik	Inverter	Inverter
Ausstattung		
Schweißen mit Keramikring	X	X
Schweißen mit Schutzgas	X	X
Prozessüberwachung	(optional)	--
Automation	(optional)	--
4 Pistolen-, Kopfanschlüsse	--	--
Display	Digital	Digital
Schweißbereich	M3 - M16 (Typ RD), Ø 2 - 14 mm #4 - 5/8" (Typ RD), Ø 14 ga - 9/16"	M3 - M24, Ø 2 - 22 mm / #4 - 1", Ø 14 ga - 1"
Schweißfolge	M12 / 1/2" = 25 Bolzen/min.	Ø 22 / 7/8" = 6 Bolzen/min.
Schweißstrom	1000 A (max.)	2000 A (max.)
Stromeinstellbereich	100 - 1000 A, Elektrode 50 - 400 A (stufenlos)	300 - 2000 A (stufenlos)
Schweißzeit	5 - 1000 ms (stufenlos)	5 - 1500 ms (stufenlos)
Anschluss	400 V*, 3 Phasen, 50/60 Hz, 35 AT *Weitere Anschlüsse siehe "Bestell-Nr."	400 V*, 3 Phasen, 50/60 Hz, 63 AT *Weitere Anschlüsse siehe "Bestell-Nr."
Netzstecker	32 A (bei 400 V-Netz)	63 A (bei 400 V-Netz)
Anschlussleistung	50 kVA (bei 400 V-Netz)	100 kVA (bei 400 V-Netz)
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)	F (thermisch gesteuerter Lüfter)
Schutzart	IP 23	IP 23
Maße in LxBxH (ohne Griff)	660 x 280 x 340 mm / 26" x 11" x 13,4"	600 x 500 x 830 mm / 23,6" x 19,7" x 32,7"
Gewicht	31 kg / 68,343 lbs	95 kg / 209,4 lbs

#### Bestell-Nr.

93-60-1202 (400 V)  
93-66-1202 (480/460 V)

#### Bestell-Nr.

93-60-2202 (Gas, 400 V)  
93-66-2202 (Gas, 480/460 V)



93-40-020 (Massekabel, 5 m,  
25 mm<sup>2</sup>, 2x 10"-Gripzange)

93-40-019 (Massekabel für  
Schweißelemente bis M20, 2 Stk.,  
5 m, 70 mm<sup>2</sup>, 1x 10"-Gripzange)

93-40-072 (Massekabel für  
Schweißelemente bis M22, 2 Stk.,  
5 m, 70 mm<sup>2</sup>, 1x 10"-Gripzange)

Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = Kurzzeithubzündung

 Stahl  Edelstahl  Aluminium