

A 16

A 22



- Allrounder für die Baustelle
- Jetzt mit neuer Stativsäulenführung
- Robuste Schweißpistole mit Dämpfung und Längenausgleich

- Für harten Baustelleneinsatz
- Jetzt mit neuer Stativsäulenführung
- Robuste Schweißpistole mit Dämpfung und Längenausgleich

Ø 3 - 16 mm
#4 - 5/8"

Ø 14 - 22 mm (25 mm)
9/16" - 7/8" (1")



Geeignetes Bolzenschweißgerät	ARC 800, IT 1002, IT 2002, IT 90,	IT 2002, IT 90,
Schweißverfahren	ARC (Keramik, Gas), SC	ARC (Keramik)
Bolzenmaterial		
Schweißbereich	Ø 3 - 16 mm / #4 - 5/8"	Ø 14 - 22 mm (Ø 25 mm) / Ø 9/16" - 7/8" (Ø 1")
Bolzenlänge	10 - 240 mm / 0,39" - 9,45" (je nach Stativ)	10 - 390 mm / 0,39" - 15,35" (je nach Stativ)
Bolzentyp	Jede Art oder Form (spezielle Bolzenhalter, falls erforderlich)	Jede Art oder Form (spezielle Bolzenhalter, falls erforderlich)
Längenausgleich	6 mm / 0,24" automatisch	9 mm / 0,35" automatisch
Abhub	Verstellbereich 4 mm / 0,16", (0,25 mm / 0,01" Stufen, rastend)	Verstellbereich 6 mm / 0,24", (0,25 mm / 0,01" Stufen, rastend)
Federkraft	Öl-Dämpfer	Einstellbarer Öl-Dämpfer
Schweißkabel	4,8 m / 15,75'; 50 mm ² / 1/0, SK 50	4,8 m / 15,75'; 95 mm ² / 3/0, SKK 95
Schutzart	IP 20	IP 20
Schallpegel	Bis zu 90 dB (A) kurzzeitig beim Schweißvorgang möglich	Bis zu 90 dB (A) kurzzeitig beim Schweißvorgang möglich
Maße in LxBxH (ohne Kabel, mit Fußplatte)	260 x 74 x 220 mm / 10,24" x 2,91" x 8,66"	260 x 74 x 220 mm / 10,24" x 2,91" x 8,66"
Gewicht (ohne Kabel)	2 kg / 4,41 lbs	2 kg / 4,41 lbs

Bestell-Nr.

93-20-280C (ohne Stativ)

Bestell-Nr.

93-20-290C (ohne Stativ)
93-21-290C (USA-Version, ohne Stativ)

Keramik
Zubehör und Stativ für Keramik
siehe Seite 43 bis 45

Keramik
Zubehör und Stativ für Keramik
siehe Seite 43 bis 45

Schutzgas
93-40-084
(Zubehör für Schutzgas; M12)
93-40-017
(Stativ Schutzgas)



Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = Kurzzeithubzündung

 Stahl  Edelstahl